

VALUEPACK II



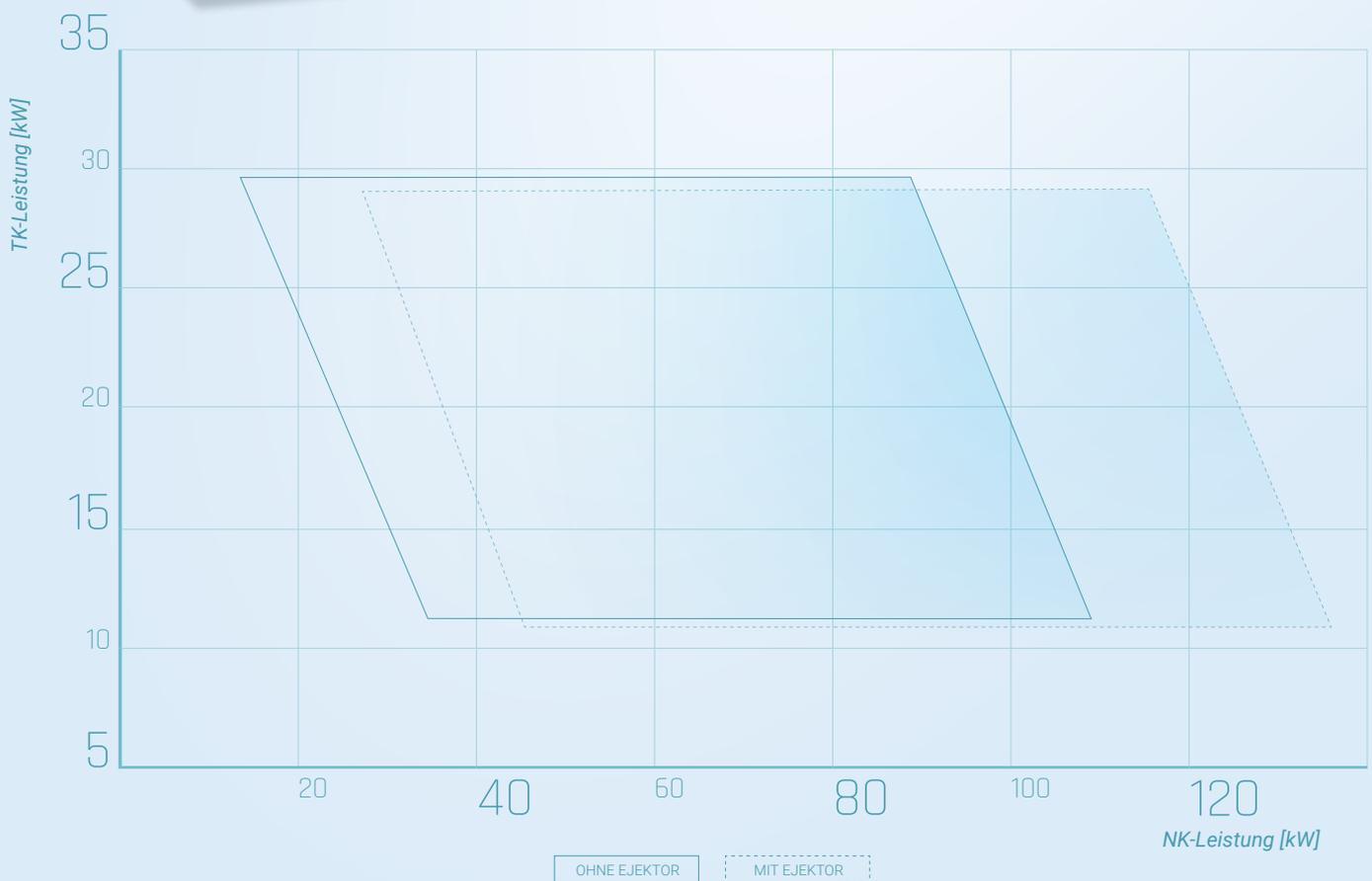
HOHE
ENERGIE-
EFFIZIENZ

HOHE
LEISTUNG
KLEINE
STELLFLÄCHE

GERINGE
TEILLAST

3-GETEILTE
KONSTRUKTION

EINSPARUNGEN
BIS ZU 15 %
IN WARMEM
KLIMA



VERFÜGBARE MODELLE

Rahmengröße

2x2

Max. Anzahl der NK-Kompressoren (IT)	2
Max. Anzahl der LT-Kompressoren	2
Max. NK-Leistung mit Ejektor [kW]*	123
Max. TK-Leistung [kW]*	30
Fassungsvermögen des Sammlers [l]	130
Höhe [mm]	1,995
Länge [mm]	2,280
Breite [mm]	800
Ungefähres Gewicht [kg]	1,450

* Die Leistungsberechnung basiert auf folgenden Temperaturen: -8 °C NK, -30 °C TK und 32 °C am

STANDARDAUSRÜSTUNG

5 NK-Konfigurationen × 5 TK-Konfigurationen
(25 Verdichterkonfigurationen)
PM-Motortechnologie mit Zylinderabschaltung an NK1
Frequenzumrichter an TK1
Patentierte Konstruktion des Kältemittelsammlers
mit integrierter Spule und Flüssigkeitsabscheider
Ölabscheider
Manometer am Sammelrohr
Energiezähler
Minimalstandsanzeige am Kältemittelsammler

VERFÜGBARE REGLER

Danfoss
Carel
Wurm
Eckelmann*

* Auf Anfrage

AUSLEGUNGSDRUCK

Hochdruck: 130 bar
Sammelndruck: 60 bar
NK-Saugdruck: 52 bar
TK-Saugdruck: 30 bar

VERFÜGBARE OPTIONEN

Niederdruck-Ejektor an NK
60 bar auf der Saugseite
Wärmerückgewinnung Stufe 1 und 2
Gaskühler-Bypass
Doppelte Sicherheitsventile mit Wechselventilen
CE-gekennzeichneter Sicherheitsventilverteiler
CO₂-Füllstandsmessumformer
Dämmung der HD-Seite
80 bar Kältemittelsammler
Zusätzlicher 130 l Kältemittelsammler
CO₂ Stillstandskühlung
120 bar hochdruck

Zertifiziert nach ISO 9001:2015

Umfangreiche Werksprüfungen stellen eine schnelle
Inbetriebnahme von Druck- und Elektroinstallationen
sicher.

Dokumentation und Anleitungen gemäß den
gesetzlichen Anforderungen
CE-Kennzeichnung gemäß DGRL 2014/68/EU